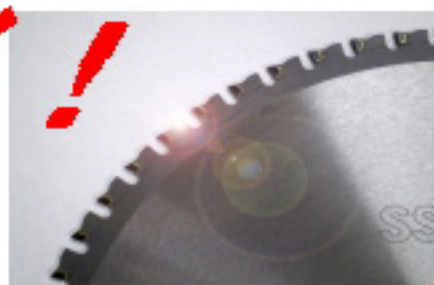


**チップツッカ-の進化形!**

# 黒武蔵305

中速型



BM-305

**粉塵ナシ, 火花を抑え  
スピード切断!**

⇒ 砥石切断機の5倍～8倍の速さ

**2,800回転、軽鉄材も  
快適切断!**

⇒ 切断片の引っ掛け飛びなし

**ブレーキ付, セーフティカバー  
採用の安全設計!**

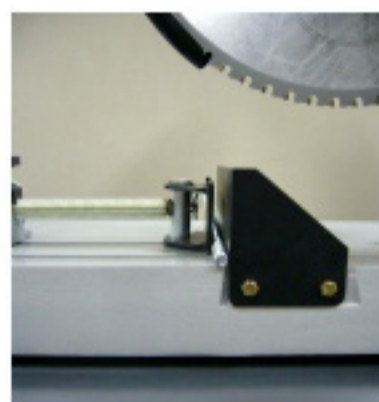
⇒ 自動開閉カバーで安心作業

**タフなボディで  
確かな仕事!**

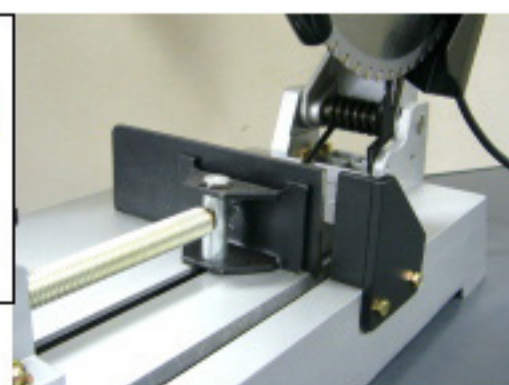
⇒ アルミダイキャストボディで剛性アップ

**オリジナル特殊バイス装着  
作業性UP!**

直角エッジの為  
全寸1本でも  
しっかり保持  
します

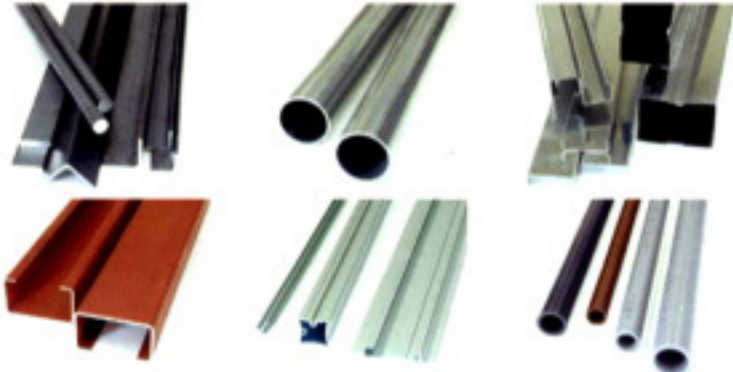


右サブバイス標準装備  
切断物の位置決めや  
飛散防止に確かな  
効果を発揮します



**切断可能材料**

- 各種軽鉄材(スタッド・ランナー・全ネジ他)
- システム天井材
- 水道管・電線管・L型アングル・Cチャンネル・エアー管
- 各種軽鋼材の切断



\*各切断材料の材質(厚さ・硬度など)の違いにより切断性能が異なります。適切な固定・切断作業方法にて、ご使用下さい。



**「全ネジ25本」束ね切り方法**

▲手順に従って正しく固定・切断してください。手順を誤ると被切断材が跳ね返りたいへん危険です。



①「全ネジ」25本を「布粘着テープ」で束ねます。テープは2~3重にしっかりと巻いて固定します。



②「全ネジ」の切断位置は必ず「布粘着テープ」から2~3cmの位置で固定します。



③「全ネジ」をバイスでしっかり固定。「全ネジ」を左足で踏み付けて跳ね返りを防止します。



約8秒~10秒程で切れる速度を保ち切断してください。

全ネジ束ね切り  
約12秒  
25本

軽天材のまとめ切りも可能です。



写真の様に、「軽天材」を組む事でまとめ切りが出来ます。

**■製品仕様**

型式	BM-305	
使用電源	単相交流 50/60Hz	
使用電圧	100V	
全負荷電流	15A	
無負荷回転数	2,800min <sup>-1</sup>	
電動機	単相交流直巻整流子電動機	
チップソー寸法	外径φ305×刃厚2.0mm×穴径φ25.4	
最大切断角度	固定バイス 標準位置	丸パイプ φ105 角パイプ 90×90
	中間位置	角パイプ 100×100
	奥位置	角パイプ 175×65 Lアングル 100×100
45°切断寸法	固定バイス 標準位置	丸パイプ φ70 角パイプ 70×70
		Lアングル 50×50
バイス最大開き	185mm	
重量	17kg	
コード	アース付3芯 キャブタイヤケーブル 2.7m	



- ◎作業に際しては防災面、メガネ等を必ずご使用下さい。
- ◎写真のように切粉止(シャットエースII)をお奨めします。



ベーシックからトータルまで...

株式会社 **サカイファースニング**

〒116-0012 東京都荒川区東尾久1-1-1  
TEL 03-3895-4195 FAX 03-3895-5537