

変幻自在 SASUKE II

by サカイファースニング

MCM305BS

Dual Mode Cutting Machine 軽量鉄骨材切断用チップソーカッター

■特徴

- 電子制御方式、2段変速機構ソフトスタートを採用
※1,700/2,700min⁻¹の回転数切替が可能。※用途に合わせて、チップソーが選択できます。
- ストッパー機構付ワンタッチバイス搭載
- 自動復帰型モーター保護機能搭載
- 軽鉄材用チップソー標準付属
- スピンドルロック付
※ブレード交換の作業性が向上。

機能強化で
新登場!!



軽量鉄骨材
切断に最適!

内装工事の
強い味方!!

回転数切替スイッチ



切断材の内厚にあわせた回転数選択が可能に

中速モード 主に薄物材料

- チップソー (中速 2,700min⁻¹)
用途: スタッド材・ランナー
一般鋼材・構造用鋼材

低速モード 主に厚物材料

- チップソー (低速 1,700min⁻¹)
用途: 一般鋼材・構造用鋼材

ブレード径
305mm

Made in Japanへのこだわり。

MITACHI
PROfessional TOOLS

ベーシックからトータルまで。サカイファースニング

切断材料および切断能力

切断用途

- スタッド材、ランナー、その他軽量鉄骨
- 一般鋼材、構造用鋼材、全ネジ等

最大切断寸法

軽量鉄骨材

切断材料		スタッド	ランナー	角スタッド
直角	標準位置	WS-50(50×45)~ WS-90(90×45)	WR-50(52×40)~ WR-75(77×40)	50(52×30)~ 75(77×35)
	中間位置	WS-50(50×45)~ WS-100(100×45)	WR-50(52×40)~ WR-90(92×40)	50(52×30)~ 90(92×35)
	最大位置	WS-50(50×45)~ WS-100(100×45)	WR-50(52×40)~ WR-100(102×40)	50(52×30)~ 100(102×35)
45°	標準位置	WS-50(50×45)~ WS-65(65×45)	WR-50(50×45)	50(52×30)

一般鋼材

切断材料		□角パイプ	└┘アングル	○丸パイプ
直角	標準位置	90×90	75×75	φ105
	中間位置	100×100	100×100	φ105
	最大位置	175×65	100×100	φ105
45°	標準	65×65	45×45	φ65

製品仕様 **MCM305BS** □ (二重絶縁)

刃物寸法..... 305×4.0×25.4

電圧(V)単相..... 100

定格電流(A)..... 15.0

消費電力(W)..... 1,440

回転数(min-1)..... 1,700/2,700

本体質量(kg)..... 15.5

機械寸法..... W305×H590×D570

コード(m)..... 2芯 3.5

標準付属品..... メガネレンチ、T型レンチ(17mm)
チップソー (BS-305M)

パイプ広がり幅(mm)..... 標準 120mm、中間 145mm
最大 180mm

販売元

株式会社 サカイファスニング

<http://www.sakai-fas.co.jp>

〒116-0012 東京都荒川区東尾久1-1-1

TEL:03-3895-4195 FAX:03-3895-5537

製造元

サンコーミタチ株式会社

<http://www.sanko-mitachi.com>

お客情報センター ☎0120-598-307

※携帯電話からのご利用にできません。

〒390-1243 長野県松本市神林7107-34 (臨空工業団地)

TEL:0263-40-0611 FAX:0263-40-0622

チップソー BS-305M (標準付属)

新開発の軽量鉄骨材切断用チップソー、
切断スピードと耐久性が飛躍的に向上。



安全重視の新機構搭載 (標準装備)

- 高強度LEDライト採用、切断部の視認性UP



- 大型プロテクター



*取り付け部の強度アップ

- ストッパー機構付ワンタッチパイプ



*ストッパー機構で跳ね上がり防止

- スライド式全ネジプレート



*全ネジ兼ね切断時の飛び出し防止と刃物振り下ろし位置確認に効果的

- 補助パイプ



*切断片の飛散を抑制します